



# 安全之窗



第三期

安全论坛

## 做好医药化工企业安全管理的思考

生产安全事故的直接原因=物的不安全状态+人的不安全行为。强化安全意识从思想上处理安全隐患，降低人的不安全行为的发生率。对危险有害因素进行分级管理和动态反馈，是整治物的不安全状态的主要措施。而强化安全管理体系，是用组织管理手段，建立物与人的连接，促进隐患的整改和控制措施的落实，确保各项生产措施在现场的有效落实，推动企业安全水平的提高。

### 1、强化“安全第一”的思想意识

说到安全意识，大家可能不以为然，在生产中“安全第一”口号众所周知。然而大量调查资料表明，70%的安全事故是人的不安全行为违章操作引起的，这就是一种隐藏的思想隐患，稍不注意就会引发安全事故的发生。

思想隐患指的是在实际的生产过程中，人思想上存在的不安全的思维方式和趋向。它主要表现为以下三种心理：一是侥幸心理，指的是不按安全制度规范自己的生产活动，思想上麻痹大意，投机取巧的心理，侥幸心理通常是事故发生的直接原因；二是怕麻烦、图省事的心理，在这种心理下，职工在生产中为了方便省事，有章不循、违章操作，冒险蛮干导致事故发生；第三种心理是重生产轻安全的心理，这种心理主要是没有摆正安全和生产的位置，为了赶进度、抢生产甘冒风险，而这种情况多发生于技术熟练的员工，他们认为自己的技能和能力足够处理问题，最后导致事故的发生。

要消除思想隐患，从思想意识到行为规范上着手，做好以下几个方面的工作，保证安全生产的顺利进行。

一是安全培训和安全教育要常抓不懈，要保证每位员工都能学习必要的安全常识，如电气安全知识和预防中毒窒息的知识，并接收系统安全教育。在新员工入职前都要对其进行业务方面的安全知

识教育，并且通过反复练习和实地操作让其具备参与生产活动所需的技能，减少生产过程中不安全习惯的形成。企业定期开展关于安全操作规程的学习、关于本行业、本岗位事故案例的分析，让“安全第一”成为员工的一种自觉认识。

二是要不断健全安全制度以及相关操作规范，要结合实际情况进行修改完善。安全生产的相关法律法规和规章制度是在长期实践中总结提炼得到的，是科学实用的，企业职工要认真遵守。平时应加强事故应急预案的演练，而对于已发生的不安全事件要做分析，总结经验并修改具体操作规程，保证安全规程的实用性和有效性。

三是安全管理要以人为本，赏罚分明，正激励负激励并重。人是管理之本，企业管理要做到尊重人、关心人，激励人。负激励就是坚决严处带头违章者，对于不按安全规程操作的员工要给予罚款和处分，杜绝不良作风的蔓延。对于严格按照安全规范操作的员工进行精神和物质奖励，从管理层到基层评选“安全标兵”，给予奖励，提升职工的荣誉感，实行全方位安全管理。

在安全生产中，安全隐患的三个组成因素是人、设备、环境，其中人是最活跃、最重要的因素，强化安全意识能够充分调动其主观能动性，改变环境和设备中存在的不安全因素，从而降低事故的发生。

### 2、对危险有害因素进行分级管理和动态反馈

危险有害因素有很多表现形式，进行系统的危险有害因素分类，能够帮助人们正确识别和分析相应的危险有害因素，不同的危险有害因素导致的事故类型和强度可能会不同。对危险有害因素进行分类后，还应该对其危险性进行分级管理，把危险性较高的危险有害因素作为重点管理对象，采用科学的举措进行分级管理和动态反馈，才能降低事故的

发生率。

## 2.1 危险有害因素的分类

危险有害因素的分类按照不同标准有很多分类方法，本文针对医药化工企业，采用的是导致事故直接原因分类法来进行阐述。根据《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T13861-1992)，将生产过程中的危险有害因素主要分为以下六大类：

(1) 物理性的危险有害因素。这类有害因素主要包括设备设施的缺陷老化、防护设施的缺陷、电危害、电磁产生的辐射、工厂噪声的危害、明火、能造成灼烧的高温物质等。

(2) 化学性的危险有害因素。这类危险有害因素在化工厂中非常普遍，因此我们要更加重视这类物质的分类和存放，主要包括易燃易爆物质、自燃性物质、有毒物质、腐蚀性物质等。

(3) 生物性的危险有害因素。在生物化工的工厂内，这类因素应该引起重视，它主要指致病的微生物、传染病媒介物、致害植物、致害动物等。

(4) 心理、生理性危险有害因素。这类因素主要指员工身体状况不佳、工作负荷超限、从事禁忌作业、心理异常等。

(5) 行为性危险有害因素。主要指相关人员的错误操作行为、应对不同情况的错误指挥和错误判断、监护错误等。

(6) 其他类别危险有害因素。主要指除通道和道路缺陷、作业空间狭小等其他危险有害因素。

## 2.2 危险有害因素的分级管理

在现场安全管理工作中，应该根据危险有害因素的分类标准以及其带来的危险性，对其进行分级管理，并将危险性高的危险有害因素作为重点管理对象，落实相应措施防止事故的发生。不同类别的危险有害因素有不同的分级方法，在医药化工企业主要用到以下几种分级方法：

一是按生产引起的火灾危险性分级管理，主要分为甲、乙、丙、丁、戊 5 类。企业应严格按照国家相关标准进行分级，如丙类是使用或产生可燃固体或闪点 $\geq 60^{\circ}\text{C}$ 的液体的生产。

二是按高处作业危险性分级管理，按照作业高度和引起坠落原因不同分为四个区域、四个级别。

三是按基于 GHS 的危险化学品分类为 28 类，太复杂，现参考危险货物分类时危险化学品分类分级管理，主要分为 9 类：爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃固体及自燃物品和遇湿易燃物品、易燃液体、毒害品和感染性物品、放射性物品、氧化剂和有机过氧化物、腐蚀品、杂类。医药化工企业中化学品众多，应严格按照分类标准进行分级管理。

四是按化学物质的急性毒性分级，这个分级原理是按半数致死量、对人可能致死量区分的，对毒性物料主要分为剧毒、高毒、中等毒、低毒、微毒 5 个等级。

## 2.3 对危险有害因素的动态反馈

在企业中，对危险有害因素进行分类和分级管理是进行隐患排查治理的第一步，第二步是制定相关措施进行分级管理和动态信息反馈，这需要我们做到以下几点：

(1) 做好危险有害因素的防护措施和对策。对危险有害因素进行分类分级后，要根据他们的分布和规律，以及触发事故的原因，制定并落实不同的防范措施和对策。

(2) 进行分级管理。根据危险有害因素分类等级的不同和防范措施和对策的不同，制定不同的管理、检查、考核、监督制度并进行分级管理。分级管理通常是：一级隐患归厂主管管理；二级隐患归车间主管管理；班组落实管理措施。

(3) 加强安全教育。对于从事相关危险有害因素作业的职工以及管理人员，要进行严格的安全技术培训，培训内容包括危险有害因素的分类以及分级管理、防范防护措施的执行、触发事故因素预测和分析，通过培训提高相关人员的自我防范能力和责任感，以及应对事故的自救他救能力。

(4) 树立标志牌和定期监督检查。根据危险有害因素的分类和分级标准，在相关物品和设备附近树立危险指示牌和标志牌，便于检查和管理，也能达到群防群治的效果。对挂牌的隐患处要定期检查监督，检查内容包括：责任人的到位情况、防范措施的落实情况、相关设备装置如防火装备的老化磨损情况、危险有害因素的动态变化情况等，采取定期检查的方式能够根据实际情况对防范措施和对策进行调整变动，保证隐患控制在安全范围内。

(5) 进行隐患的动态信息管理。对于经过技术改造或更换设备带来的危险有害因素的降低，要及时进行隐患级别的降级。对于新工艺的开拓或设备老化磨损带来的新的危险有害因素，要及时组织评价分级，并制定相关防范措施和责任人。进行隐患的动态信息管理能保证及时了解厂内隐患的动态信息，能帮助我们更好进行隐患控制管理。

## 3、强化安全管理体系

企业缺乏良好的安全文化，各级组织没有应对重大事故风险的能力，就会发生重大安全事故。安全管理上的缺陷会产生安全隐患，它可能引起事故的发生甚至扩大事故的破坏力。管理缺陷通常是由

于人的错误指令和错误操作造成的，而强化安全管理体系能够避免管理缺陷的产生，完善的安全管理制度能促进化工工程建设的高效快速开展。安全管理体系主要包括三方面；安全管理措施和管理机构、安全生产检查、安全技术措施。强化安全管理体系应从这三方面着手。

(1) 建立完善的管理措施和管理机构。安全管理措施是指通过制定相关法律法规和规章制度，来规范人员在安全生产中的行为，从而降低安全生产风险的一种手段。要建立健全包括安全生产责任制、安全操作规程、安全计划和决策等在内的安全管理措施，并保证足够的合格的安全管理队伍，同时做好制度落实和人员培训，将职工的安全职能细分明确，才能避免企业生产危机的发生，并在必要时具备化解生产危机的能力。

(2) 落实完善的安全生产检查。安全生产检查包括检查制度的制定、安全检查的实施、事故的决定处理、隐患整改意见、对设备设施及工具的检查与维修管理、对职工健康的监护等。检查内容包括职工的安全思想和安全生产能力、各级管理人员在安全生产上的关注度和管理效果、各项制度的建立和执行情况、设备及环境的事故隐患和整改措施等。检查的方式根据目的、要求、对象的不同，可分别采用经常性检查、定期检查和专项检查等方式。对于各类职工本职范围内的生产工作，如上岗前安全检查、离岗安全检查等，可采用经常性检查方式。对于设备、设施、工具的检查与维修管理，

以及逃生消防用品的检查，都可采用定期检查方式。对于企业生产装置停产前的安全检查等针对某一目标的检查，可采用专项检查方式。落实完善的安全检查是及时发现生产隐患、及时消除生产隐患的重要手段。

(3) 建立先进可靠的安全技术措施。包括防火防爆安全技术、电气安全技术锅炉、锅炉使用技术、压力容器安全技术、机械安全技术等。先进实用的安全技术措施能避免生产危机的发生，减轻生产人员的劳动强度。以防火防爆措施为例，这类安全技术措施主要有：相关仪器设备采用耐火设计和防爆设计，控制着火源和引爆源，避免可燃物和爆炸性危险物的聚集，采用防火防爆的安全装置，训练消防队伍，配备消防器材。此外，还包括严格按照安全相关规定，设置防火门、防火墙和防爆泄压装置。而危险物品的合理分类、正确储存也是防火防爆的关键。因此，健全相关安全技术措施还需结合危险有害因素的分类和分级进行综合考量。

#### 4、结束语

由于医药化工行业本身的高危险性，其生产过程中存在很多安全隐患，安全生产是医药化工企业可持续发展的关键。在安全管理上，牢固树立“安全第一、预防为主”，“隐患就是事故”的思想意识，对危险有害因素进行分级管理和动态反馈，强化安全管理体系，从而降低安全危机的发生概率，保障安全生产的顺利进行。

## 事故追踪

案例一：

### 某工程材料有限公司“9.16”燃爆事故

2019年9月18日，广东省应急管理厅通报了“9·16”爆燃事故（粤应急函〔2019〕797号），主要内容如下：2019年9月16日21时30分许，位于广州市增城区中新镇的广州某工程材料有限公司（以下简称“该工程公司”）C1仓库（丙类仓库）首层的其中1个防火分区（约40m<sup>2</sup>）发生爆燃事故，造成2人死亡。该工程公司主要生产水性涂料和手机膜，也生产环氧绝缘漆、丙烯酸烘漆、聚酯树脂绝缘漆等危险化学品，属于危险化学品生产企业。经初步调查判断，事故原因是：事发仓库主要储存丙烯酸树脂生产所用的引发剂（主要成分是过氧化苯甲酸叔丁酯，属有机过氧化物，受热容易分解，需低温保存，建议储存温度10-15℃），企业在仓库内设有防爆冰箱储存。事发前冰箱因故障停止制冷

时间较长，箱内温度上升，超出建议储存温度，造成引发剂受热分解膨胀，涨破包装物，并流淌至冰箱外地面。企业组织人员使用棉纱对泄漏的引发剂进行吸附和擦拭时，操作不当（没有按化学品安全技术说明书要求用大量清水冲洗或惨性吸附剂吸附），不排除动作过大造成震动或摩擦，引起泄漏的引发剂发生闪爆，并引发火灾。具体原因正在进一步调查中。事故原因正在进一步调查中。

从目前掌握的情况看，该工程公司在安全生产管理方面存在严重问题：一是主要负责人安全责任悬空，该工程公司的法人代表（实际控制人）是上级公司的董事长，总经理也是上级公司董事兼任，法人代表和总经理主要工作地点均在上级公司，1周仅到该工程公司2~3天，不在岗在位抓安全生产管

理，主要负责人责任悬空、假手于人；二是风险管理意识淡薄，企业主要负责人对引发剂容易受热分解的危险特性不熟悉、不了解，风险辨识和防控措施不到位，以配方保密为由，仓管员甚至安全管理人员均不清楚库内储存什么化学品、作什么用途，更不清楚化学品的主要成分和危险特性，安全管理出现重大漏洞；三是储存环节违章问题突出，事发时该仓库存有引发剂约 130kg(包装规格是 20kg/塑料桶)，除 30kg 在冰箱内低温保存外，仍有近 100kg 直接堆放在仓库内，不符合低温保存要求；四是应急处置措施不当，对引发剂泄漏危险判断不足，没有严格按照化学品安全技术说明书要求，用大量清水冲洗或惰性吸附剂吸附，而是用棉纱吸收和擦拭地面泄漏物料，导致在处置过程中引发事故。同时，事故暴露广州市、增城区应急管理部门贯彻落实省厅近期关于吸取清远、肇庆、茂名危险化学品火灾事故教训通报精神不认真、防范事故措施不得力，对企业主要负责人安全责任悬空问题缺乏斗争勇气；日常监管、检查执法工作不严不细，风险隐患排查整治存在盲区。

在当前全国全省集中精力“防风险、保安全、迎大庆”百日攻坚关键时段，距离广东某新材料科技有限公司“9·10”爆炸火灾事故不足 1 周时间，又发生了该工程公司“9·16”爆燃事故，造成 2 人死亡，更是多年来广东省危险化学品领域单次事故死亡人数最多的一起事故，社会影响极其恶劣。事故发生后，分管省领导作出批示强调，临近国庆，要加强研判分析，针对性做好安全生产工作，加大防范工作力度，将责任、措施落实到位。为认真贯彻落实省领导批示精神，深刻吸取事故教训，切实扭转危险化学品安全生产被动局面，坚决防范和遏制事故发生，并提出如下工作要求：

(1) 坚决扛起安全生产重大政治责任。安全生产是人命关天的大事，当前我省危险化学品事故频发，安全生产形势非常严峻。各地要认真贯彻落实全国和全省安全防范工作会议精神，清醒认识危险化学品安全生产工作的极端重要性，坚决扛起安

全生产重大政治责任，深刻吸取事故教训，以坚决斗争勇气和时不我待的精神、抓铁有痕的力度，确保各项安全生产工作措施落细落小落实，有效防范危险化学品事故发生，坚决遏制事故多发势头。

(2) 突出有机过氧化物安全专项排查。有机过氧化物极不稳定，受热容易分解，泄漏、爆炸、着火风险很高。各地要深刻吸取“9·10”“9·16”事故教训，不间断开展本地区危险化学品大排查大整治，更加细致、更加扎实开展危险化学品企业“排险除患”专项行动的基础上，突出对涉及有机过氧化物生产、储存、使用的安全专项排查，凡存在储存场所(设施)控温措施、储存禁忌、储存方式、包装要求等安全管理情况与化学品安全技术说明书要求不符的，必须立即责令停产整顿。涉及违规生产、违章作业、违规操作等行为的，要严厉打击，上限处罚，同时通过媒体公开曝光，千方百计严防百日攻坚期再发生危险化学品事故。

(3) 着力压实企业安全生产主体责任。各地要督促企业认真吸取省内外危险化学品典型事故教训，牢圈树立红线意识和底线思维，对企业主要负责人安全 责任悬空的要依法予以查处并限期整改；要认真对标《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》开展自查自纠，全方位全覆盖开展排查整治，认真整改各类隐患问题，有效落实安全风险管控措施，狠抓各级安全管理人员、从业人员安全生产教育培训，全面掌握本单位本岗位涉及危险化学品的危险特性、安全风险和应急处理措施。各地要严肃查处企业没有按规定对一线员工包括仓库管理员基本安全知识技能教育的行为。

(4) 从严从快做好事故调查处置。广州市要督促增城区严格按照“四不放过”和“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，组织开展该工程公司“9·16”爆燃事故的调查工作，查清事故直接原因和间接原因，深挖事故背后深层次管理问题，依法严肃追究责任单位和相关人员的责任，落实行之有效的防范措施，严防同类事故再次发生。

## 案例二： 浙江宁海一日用品公司发生重大火灾 事故 19 死 3 伤

2019 年 10 月 2 日，国务院安委会发布《重大生产安全事故查处挂牌督办通知书》(安委督(2019)8 号)，对宁海县“9·29”重大火灾事故查处实行挂牌督办。

2019 年 9 月 29 日 13 时 20 分，浙江宁海县梅

林街道的宁波某日用品有限公司发生火灾，至 16 时许，火已扑灭。经全力救援，8 人获救，其中 2 人重伤、1 人轻伤，伤者已被送往市县医院救治。截至 9 月 30 日 6 时，火灾共造成 19 人死亡。根据环保部门现场检测，周边无污染超标情况。

该公司生产经营范围为日用品、塑料制品、芳香剂、汽车香水等。起火建筑为钢混结构，分东西两幢，中间有钢棚相连，内设泡壳车间，堆放包装纸箱等材料。东侧建筑共两层，单层面积 140m，其中第一层为门卫室和餐厅，局部过火；第二层为办公区，未过火。西侧建筑主体三层，单层面积 280m，其中第一层为香水灌装区域，存有各类香精、稀释剂、甲醇、酒精、煤油等品，第二层为包装车间，第三层为吸塑车间，一至三层全部过火。

《国务院安委会办公室 应急管理部关于浙江宁波某日用品有限公司“9·29”重大火灾事故的通报》（安委办明电（2019）16 号）指出，初步调查表明，火灾系车间工作人员在一层香水灌装区域生产过程中操作不当引发塑料制品、包装纸以及三

甘酯、异构十二烷、香精等原料燃烧。该公司厂房建筑消防安全条件差，耐火等级低，疏散楼梯数量不足；违章搭建厂棚，占用间距，在厂房建筑窗口设置影响人员逃生的铁栅栏；公司安全生产和消防安全主体责任不落实，未确定专门安全管理人员，超量、混合存放易燃可燃物品，安全管理混乱；员工未经安全培训，不了解岗位火灾危险性，安全知识和逃生自救能力匮乏等。

该公司的作业人员的操作不当或者说人的不安全行为以及企业相关人员的安全生产不作为，导致安全管理混乱，安全培训缺失，各种重大事故隐患层出不穷，因而引发重大火灾事故多米诺骨牌效应，代价惨痛，教训深刻。

案例三：

## 福建泉州酒店坍塌致 29 人死亡

2020 年月 7 日 19 时 5 分许，福建省泉州市鲤城区欣佳酒店发生楼体坍塌事故，造成 29 人死亡、42 人受伤。为认真贯彻落实中央领导同志重要指示精神和批示要求，依据《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 第 493 号）有关规定，国务院决定成立福建省泉州市欣佳酒店“3·7”坍塌事故调查组并开展调查工作。国务院安委会办公室副主任付建华任组长。

据初步了解，发生事故的是一栋钢结构建筑，2013 年该楼建成，原本这栋建筑总共七层，只有一楼、六楼、七楼有天花板，二楼直接到六楼，中间没有楼层，“都是空旷的”，七楼是员工宿舍。2017

年左右，大楼开始建造酒店，二楼至六楼之间，“一层一层开始造”。施工过程中，因钢梁变形导致玻璃“爆了五六块”。因私自改造加重，大楼不堪重负。酒店坍塌并不感到意外，坍塌酒店事发前连受三次行政处罚。

经初步调查显示，这是一起安全生产责任事故，酒店违法建设，多次违规改建，暴露出地方有关方面安全生产责任不落实，长期造成安全隐患漏洞和盲区。国务院决定成立福建省泉州市欣佳酒店坍塌事故调查组，并开展事故调查，迅速查明原因，严格依法依规追究事故责任人相关责任，包括法律责任。

### 案例分析

## 某制药有限公司制剂车间发生爆炸事故案例分析

2010 年 12 月 30 日上午，某制药有限公司发生爆炸并起火，造成 5 人被烧死亡，6 人重伤（烧伤和摔伤），2 人轻伤。

### 一、事故经过

2010 年 12 月 30 日上午，某制药有限公司工厂四楼片剂车间洁净区段当班职工按工艺要求在制粒一房间进行混合、制软剂、制粒、干燥等操作。9 时 30 分许，检修人员为给空调更换初效过滤器，断电停止了空调工作，净化后的空气无法进入洁净区。同时，由于操作过程中存在边制粒、边干燥的情况，烘箱内循环热气流使粒料中的水分和乙醇蒸

发，排湿口排出水分和乙醇蒸汽的效果明显降低，越来越多的乙醇蒸汽不能从排湿口及时排走，烘箱内蓄积了达到爆炸极限的乙醇气体。同时，由于当时房间内空调已停止工作，制粒一房间内由于制粒物挥发出来的乙醇气体与干燥门开关时溢散出的水分、乙醇气体无法被新风置换，也堆积了大量可以燃烧的乙醇气体。加之洁净区使用干燥箱的配套电气设备不防爆，操作人员在烘箱烘烤过程中开关烘箱送风机或轴流风机在运转过程中产生的电器火花，引爆了积累在烘箱中达到爆炸极限的乙醇爆炸性混合气体，炸毁烘箱，所产生的冲击波将四楼生

产车间的各分区隔墙、吊顶隔板、通风设施、玻璃窗、生产设施等全部毁坏；爆炸过程产生的辐射热瞬间引燃整个洁净区其他可燃物。形成大面积燃烧，过火面积遍及整个4层。爆炸和燃烧发生后，由于车间的安全通道只有一条，部分现场人员和受伤人员不能及时逃生，导致5人被烧死亡，6人重伤，两人轻伤。

## 二、事故性质

调查组认为，该事故属于一起**安全生产责任事故**。

## 三、事故原因

### 1、直接原因：

该公司在生产复方丹参片过程中，空调操作人员违反操作规程，导致制粒室内，积聚了大量可燃的乙醇蒸汽和空气的混合性气体，由于烘箱工作过程中开关烘箱送风机或轴流风机运转过程中产生电器火花，引爆浓度处于爆炸极限范围内的混合性气体，引发安全事故。

### 2、间接原因

炸毁烘箱后，爆炸所产生的冲击波将综合楼四层生产车间的有关设施毁坏，辐射热瞬间引燃整个洁净区其他可燃物，导致过火面积遍及综合楼四层生产车间，加之综合楼四层生产车间安全通道不符合《建筑设计防火规范》，致使部分现场工作人员不能及时逃生，造成5人死亡、8人受伤的惨剧。

## 4、整改要求

1. 空调通风设备的正常运行是车间安全生产的前提。空调通风设备检修需停车时，所涉岗位一

定要停止生产，岗位不能有生产人员，物流停止，趋于静态。待空调通风设备正常运行后再组织生产。

2. 电气设备的安全性是车间安全生产的一个重要环节。专业的电气工作人员应对车间所有的用电设备及线路定期进行认真细致的安全巡检，特别是防爆岗位设备的防爆性能有无缺陷要进行检查，发现问题及时处理。

3. 消除静电，不能让静电成为引火源。

(1) 控制和减少静电荷的产生，用不容易起电的铜制工具、控制接料和出料的流速来减少静电荷。

(2) 减少静电荷的积累。采用有效的静电接地。

(3) 穿着不产生静电的工作服、规范操作，回避危险动作(如不敲打和撞击设备等)。

(4) 严格控制工作现场存料的数量。

4. 车间特别是防爆岗位的动火和非常规用电一定要慎重，事前要进行合理性分析。动火要报公司安全部批准取得动火证后方可进行。

5. 安全出口、消防通道要畅通，每日要检查。

6. 安全疏散指示标志、应急照明要完好。

7. 消防设施、器材要在位、完整、完好，每日要检查。

8. 常闭式防火门要处于关闭状态。

9. 消防安全重点岗位人员上岗的思想情绪一定要正常。

10. 认真起草车间灭火、应急疏散处置预案，组织员工进行逃生演练。

## 安全意识

## 作业玩手机的危险

2020年3月3日下午，福建省三明市一在建工地，吊车驾驶员**玩手机**，伸臂的时候忘了下大钩，导致大钩冲顶挣断钢丝绳，大钩掉下来当场砸死一个人，又是一起血的教训！

2019年4月30日下午13时25分左右，重庆两江建筑工程有限公司位于观山湖区宾阳大道与观山西路交汇处的贵阳市万科理想城工地5号塔吊发生倒塌事故，导致一人死亡。直接经济损失188万元。

### 事故发生的原因

塔吊司机周某在起吊过程中使用手机视频聊天，造成违章违规操作，塔吊起吊重物超载，起重

设备吊钩和吊物倾斜，造成弯矩扭矩共同作用力加大；力矩限位器有明显人为调动痕迹；所以在起吊过程中，小车牵引钢丝绳破断，使第六标准节主弦杆断裂，导致塔机倾覆；是事故发生的直接原因。

玩手机出事故是屡见不鲜，边玩手机边炼钢，工人酿事故被烫伤！无法继续从事炉工岗位！某企业生产车间，女操作员违规将手伸进机器现场顿时血肉模糊.....

**事故案例：女子开奥迪玩自拍 一头撞上收割机**

2019年10月9日9时30分左右，江苏扬州，新建成的万福大桥上发生一起交通事故。一名开奥

迪轿车的中年女子，边开车边用手机拍照，就在走神的一刹那，撞上前面的收割机。由于奥迪车急速变道，行驶在其后的一辆轿车避让不及，也与其发生碰撞，事故致收割机上1人受伤。

#### 调查：60%以上的人都会在开车时打手机

调查数据显示，超过六成的网友都有过开车时低头看手机的经历，而“从不在开车时看手机”的网友仅占36%。

**数据一：开车时看一眼手机 车子已开出几十米**

看一眼手机最少要3秒，假如以60km/h的时速开车，3秒钟可开出50米，而这50米完全是在盲开，非常危险。

正常情况下，以60km/h的时速开车，前方一旦遇到紧急情况需要刹车时，刹车距离至少是20米，如果边开车边看手机，刹车距离会更长，后果不堪设想。

### 事故警示

## 安徽一女子往身上喷酒精消毒 进厨房时爆燃！

2020年2月5日，安徽合肥市民王女士，在用酒精喷雾消杀后不到2分钟，进厨房做晚饭，不料

还没靠近灶头，“轰”的一声，挥发的酒精突然爆燃，王女士被紧急送往医院。

## 杭州一居民电暖气旁全身擦酒精消毒 瞬间被火焰包围

2020年2月8日上午，浙江杭州一居民小张（化名）午饭前，对头、面、颈、四肢以及衣物表面进行酒精消毒，因天气寒冷，小张便站在大功率的电暖气边上擦拭，擦拭的酒精在电暖气的作用下遇热

挥发，引燃了衣物，小张瞬间被火焰包围。经医生诊断，小张火焰烧伤头面颈、四肢、会阴部、呼吸道，判断为15%的II-III度烧伤。

## 湖南一卫生院发生火灾 系电线短路引起

2020年2月16日17时许，湖南邵东黄陂桥卫生院发生火灾，现场浓烟滚滚。大禾塘街道办事处一名工作人员称火灾是电线短路导致，“当时医护

人员用紫外线灯消毒防护服，灯泡炸裂引起短路。”卫生院工作人员曾试图用灭火器将火扑灭，但因火势太大，直到消防队赶来后才将火扑灭。

## 广东深圳一酸奶店凌晨起火 4人死亡

2020年2月23日2时58分，深圳市宝安区航城街道三围社区一手工酸奶店发生火警，4时08分明火被扑灭。经调查，事发地手工酸奶店约30平

方米，未复工，过火面积约5平方米，事故造成4人死亡，起火原因正在调查中。

## 四川巴中一居民楼深夜发生火灾 2死2伤

2020年内2月9日晚，四川巴中市巴州区红军路突发火灾，造成2人死亡，2人受伤。据了解，

起火建筑为9层砖混结构，着火房间位于2楼。尹某和15岁的儿子不幸遇难，尹某的父母被烧伤。

## 辽宁葫芦岛车间爆炸致5死10伤

2020年2月11日，位于辽宁葫芦岛经济开发区的辽宁先达农业科学有限公司烯草酮车间发生一起爆炸事故。此次事故共造成5人死亡、10人受伤。

涉事公司已停产整顿，公司负责人已被控制。事故原因还在调查中。

## 上海普陀区一居民家中突发大火

2020年2月12日11时23分许，上海普陀区桃浦镇绿杨路51弄19号5楼一居民家中发生火灾，火灾造成室内装修、家用电器、家具及生活物品烧损、烧毁。房间内2名居住人员（系父子关系）自行逃出，火灾未造成人员伤亡。

消防部门通过走访、询问和现场勘验，结合痕迹物证，初步认定起火原因系客厅内电气线路故障引发火灾。

## 江西南昌一物流仓库发生大火 无人员伤亡

2020年2月5日21时31分，江西南昌市消防救援支队指挥中心接到报警，新建区望城镇武功山大道2442号江西蓝海物流科技有限公司仓库起火，火灾未造成人员伤亡。

消防部门通过走访、询问和现场勘验，结合痕迹物证，初步认定起火原因系客厅内电气线路故障引发火灾。

集团安全办

二〇二〇年三月十六日